



Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	EP7001	Druckdatum: 04/2024
	EP504	EPDM 70 schwarz
		Revision: 1.0.2

Basisdaten

Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				EPDM	
Härte/ hardness	70	±5	74	Shore A	ISO 48-4
Farbe / colour				schwarz	black
Vernetzung / curing system			schwefel vernetzt		sulfur cured
Einsatztemperatur/temperature range	-40	bis/to	150	°C	

Thermische Eigenschaften

Thermal Properties

TR-10	-31 °C	ISO 2921
Brittlenesspoint	-50 °C	ISO 812

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	1,12	±0,02	1,13	g/cm³	ISO 2781 A
Zugfestigkeit/ tensile strength	≥10		13,5	N/mm²	ISO 37 Type 1
Reißdehnung/ elongation at break	≥200		370	%	ISO 37 Type 1
Spannungswert bei 100%/strain at 100%	≥2		4,4	N/mm²	ISO 37 Type 1
Weiterreißwiderstand/ tear-growth resistance	≥26		52	N/mm	ISO 34-1 C

Druckverformungsrest

Compression set

22 h	100 °C	≤20	16 %	ISO 815/B
22 h	125 °C	≤26	21 %	ISO 815/B
70 h	100 °C	≤26	23 %	ISO 815/B
70 h	125 °C	≤40	35 %	ISO 815/B

Lagerung in Luft (Alterung)

70 h bei/at 100 °C ISO 188 B

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+3 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+3 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-21 %
Volumen Änderung/ volume change	-1 %
Gewicht Änderung/ weight change	-1 %



Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	EP7001	Druckdatum: 04/2024
	EP504	Revision: 1.0.2

Lagerung in Luft (Alterung) **70 h bei/at 125 °C ISO 188 B**
Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+10	+8 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-20	+5 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-40	-30 %
Volumen Änderung/ volume change		-6 %
Gewicht Änderung/ weight change		-5 %

Lagerung in Luft (Alterung) **70 h bei/at 140 °C ISO 188 B**
Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+9 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+11 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-42 %
Volumen Änderung/ volume change	-8 %

Lagerung in Luft (Alterung) **70 h bei/at 150 °C ISO 188 B**
Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+10 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+9 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-51 %
Volumen Änderung/ volume change	-8 %

Lagerung in Wasser **94 h bei/at 90 °C ISO 188 B**
Storage in water

Härte Änderung/ hardness change	-4/+5	-2 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	>6	15 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	00/550	335 %
Volumen Änderung/ volume change		+1 %
Gewicht Änderung/ weight change	-4/+5	+1 %

Lagerung in Wasser **70 h bei/at 100 °C ISO 1817**
Storage in water

Härte Änderung/ hardness change	-1 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-5
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-12 %
Volumen Änderung/ volume change	+1



Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

EP7001

Druckdatum:

04/2024

EPDM 70 schwarz

EP504

Revision: 1.0.2

Lagerung in Wasser + Ethylenglykol (50:50) 70 h bei/at 100 °C ISO 1817

Storage in water + ethylene glycol (50:50)

Härte Änderung/ hardness change	±0 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+5 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-13 %
Volumen Änderung/ volume change	+1 %
Gewicht Änderung/ weight change	+1 %

Lagerung in Wasser + Ethanol (50:50) 96 h bei/at 50 °C ISO 1817

Storage in water + ethanol (50:50)

Härte Änderung/ hardness change	±0/+3	+1 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	>6	15,5 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	50/250	330 %

Bemerkungen

Remarks

VW 2.8.1 G70

ASTM D 2000 SAE J 200 M3 CA 710 A25 C32 EA14 F18 G11

ASTM D 2000 SAE J 200 M5 CA 710 A25 B35 EA14 C32 F18 G11

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.